



**Juntas tóricas de precisión
Aroduros Parbak**



Contenidos

Gama de productos	Página 1-3
Rango de temperaturas de varios elastómeros	Página 4
Componentes	Página 5
Parker Pradifa series 2-xxx, 3-xxx, 5-xxx	Página 6-7
Dimensiones de alojamiento para juntas tóricas	Página 8
Medidas normalizadas de juntas tóricas	Página 9-15
Juntas de Teflón	Página 15
Juntas de Ultrathan	Página 16
Aroduros Parbak	Página 17-20
Servicios Parker en Europa	

Parker-Hannifin GmbH
Fábrica de Pleidelsheim



Toda la información registrada en este catálogo está basada en años de experiencia en la fabricación y aplicación de elementos de estanqueidad. Independientemente de nuestros esfuerzos, la información no puede considerarse aplicable en todos los casos al existir factores desconocidos que pueden surgir en aplicaciones especiales.

Todos los derechos reservados por Parker-Hannifin GmbH.
Partes de este catálogo sólo pueden ser extraídas con autorización previa.
Información sujeta a cambios.
Esta edición anula todas las anteriores.

Impreso en España
Edición: Noviembre 1996

Parker Hannifin España SA - C/. Estaciones, 8 - P. I. Las Monjas - 28850 Torrejón de Ardoz - Telf (91) 675 73 00 - Fax (91) 675 77 11

Parker-Hannifin
Juntas de Precisión



División O-Ring

Col-O-Ring®

El uso de un elastómero puede ocasionar grandes problemas. Por este motivo Parker-Prädifa ha desarrollado los compuestos de color, las propiedades de los cuales coinciden con las de los elastómeros negros convencionales. Combinan la ventaja de la permanente identificación de polímeros con prestaciones que igualan las de los elastómeros negros.

El Col-O-Ring® evita la equivocación en la identificación del compuesto y unido a la calidad Parker del elastómero ahorra al usuario molestias y aumenta la fiabilidad.

Juntas de grandes diámetros

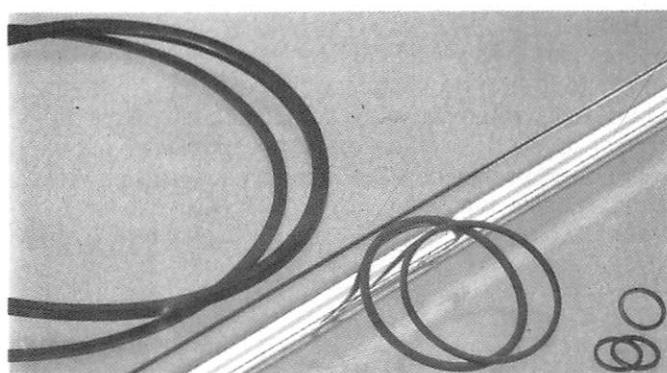
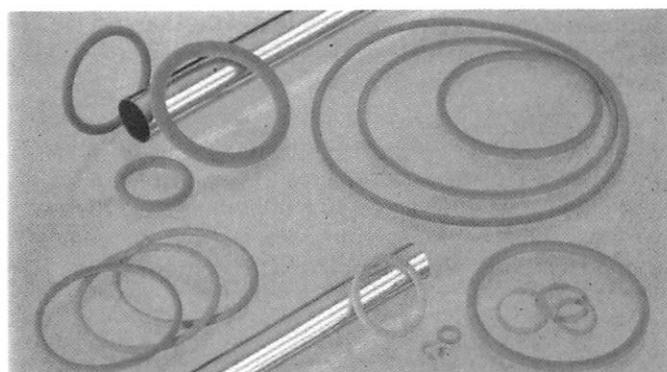
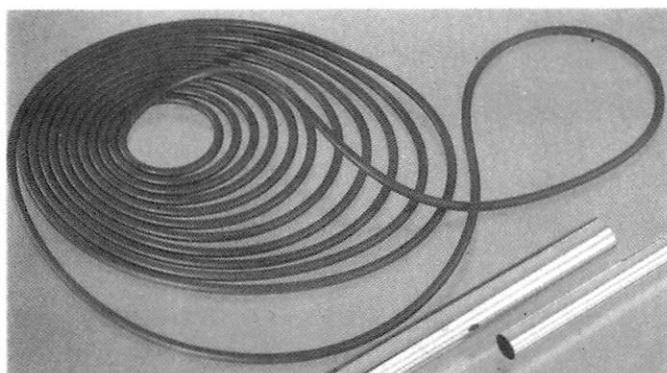
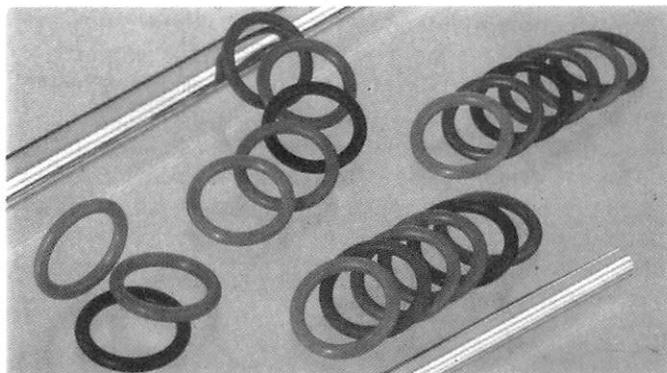
Normalmente, las juntas de grandes diámetros se realizan por extrusión de un cordón tórico y tienen una unión o soldadura en frío. Prestaciones más altas son aplicables en industrias aeroespaciales y otras donde la seguridad es de importancia crítica. ej.: sin puntos débiles, estrechas tolerancias en el grosor del cordón tórico y diámetro interior así como buenas propiedades superficiales. Con el fin de cumplir con estos requerimientos Parker ha desarrollado un sistema especial por vulcanizado para juntas de diámetros mayores a 1150 mm en los compuestos: NBR, CR, EPDM, ECO, FPM, y IIR.

Juntas de teflón cubiertas, encapsuladas o rígidas

Se recomiendan para aplicaciones en medios químicamente agresivos. Con el fin de reducir la fricción dinámica de la junta, Parker la cubre con una película de teflón de 30 micras. Por contraste con la cubierta mas gruesa y por ello más rígida de las juntas de teflón encapsuladas, este proceso no daña las características elásticas de la junta. Se pueden encontrar en todos los elastómeros básicos.

Parbak®, anillos de apoyo

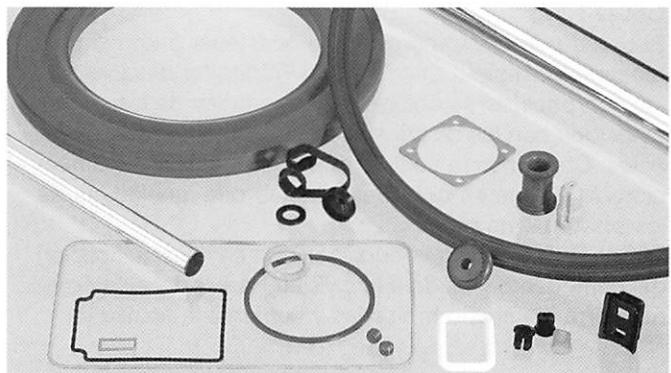
Se pueden producir fallos cuando la junta tórica está sujeta a altas presiones del sistema y pulsaciones. Los Parbak® o aroduros en combinación con la junta tórica, reducen el espacio de sellado en el lado que soporta la presión y puede por ello soportar presiones mucho mayores que la junta sóla. Los Parbak® son muy elásticos, fabricados en materiales elastoméricos de componentes variados, son sencillos de montar así como adecuados para instalación rápida. Se utilizan en una amplia gama de aplicaciones.



División O-Ring

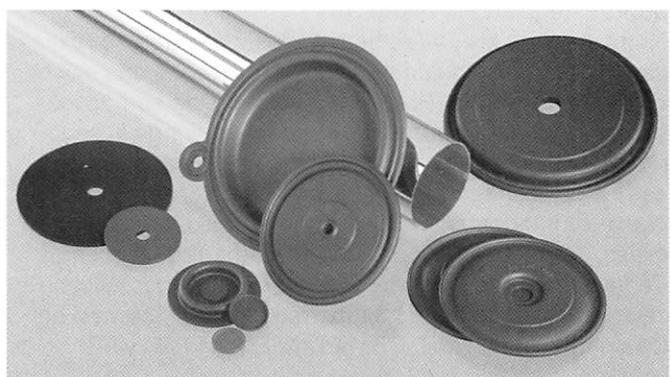
Componentes moldeados

Parker-Prädfa fabrica moldes de gran precisión incluyendo diafragmas, conectores, tapas en silicona y otros materiales destinados a la industria electrónica, bioquímica, racorería y otras muchas industrias. La fabricación de los moldes en nuestras propias instalaciones posibilita la precisión de las juntas y otras partes elaboradas a partir de estos moldes. Parker-Prädfa selecciona el proceso de fabricación de acuerdo al mejor criterio técnico y económico para el cliente.



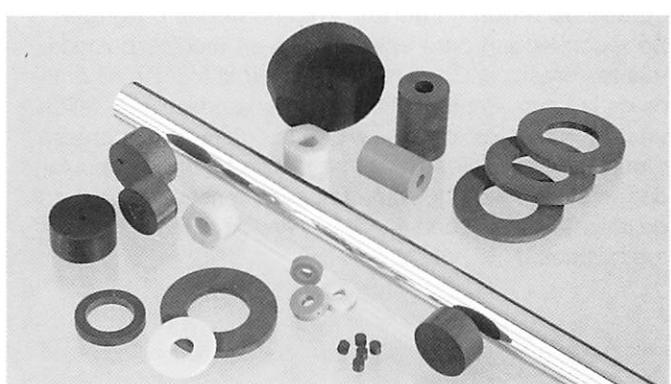
Diafragmas

Los diafragmas y membranas son fabricados en diferentes perfiles y compuestos según requerimiento del cliente. Sus aplicaciones son muy diversas, desde bombas dosificadoras a aparatos de medida o acumuladores hidráulicos.



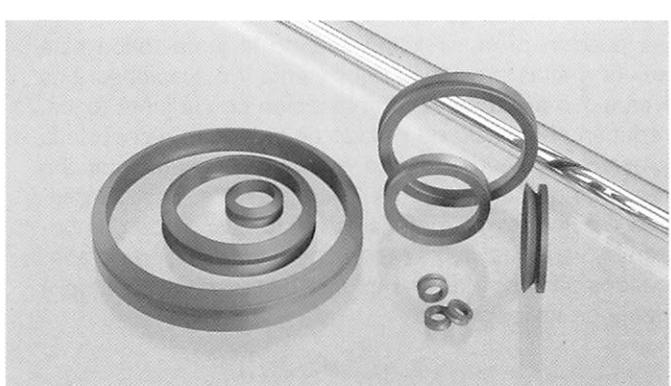
Juntas extrusionadas y cortadas JBL

Las piezas extrusionadas pueden producirse huecas o macizas, de pequeños a grandes diámetros en diferentes longitudes y perfiles de acuerdo con las necesidades del cliente. El material más apropiado se puede seleccionar de entre la gama de NBR, EPDM, FPM, y siliconas, en durezas que van de 40 a 90 Shore A. El proceso de fabricación está diseñado para grandes consumos económicos con demanda de altas precisiones dimensionales.



V-Rings

Juntas para ejes y vástagos con movimiento axial que evitan todo tipo de contaminación externa al sistema. Los V-Rings rotan con el eje sellando contra una superficie al ángulo derecho del eje. Fabricados en un elastómero de alta resistencia a la abrasión que resisten velocidades hasta 12m/s.

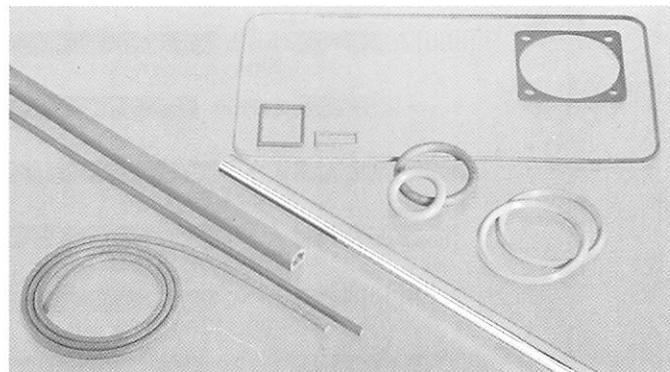




División O-Ring

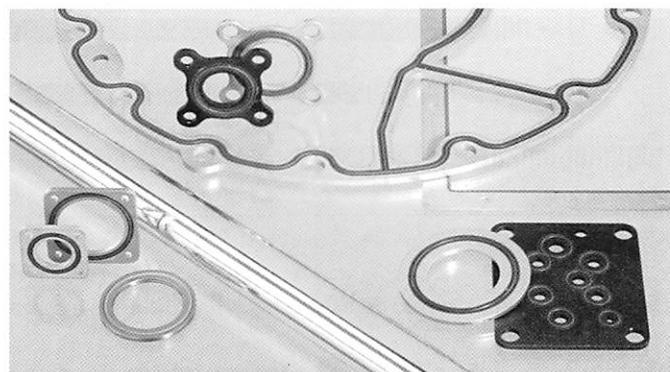
Parshield® y moldes especiales

Parker desarrolla elastómeros no conductivos que protejen a los sistemas de los efectos negativos de entornos electromagnéticos. Existen 20 diferentes compuestos no conductivos y posee entre otras todas las homologaciones correspondientes a las 11 clases definidas por MIL-G-83528. En función de las necesidades del cliente se pueden producir las piezas en cualquiera de estos compuestos o materiales de uso más industrial.



Gask-O-Seals®

Las juntas Gask-O-Seals® son juntas de metal-caucho de alta calidad desarrolladas habitualmente por las especificaciones de cada cliente. Este tipo de cliente de múltiple aplicación ha encontrado por el momento su principal campo de aplicación en la industria aeroespacial en función de su alta fiabilidad pero también por la extraordinaria flexibilidad que ofrecen al usuario.



Maletines de juntas tóricas

¿Cómo encontrar rápidamente una junta tórica durante una reparación?. La respuesta está en el maletín de juntas tóricas; juntas en diferentes compuestos y tamaños y presentadas en cómodos maletines.

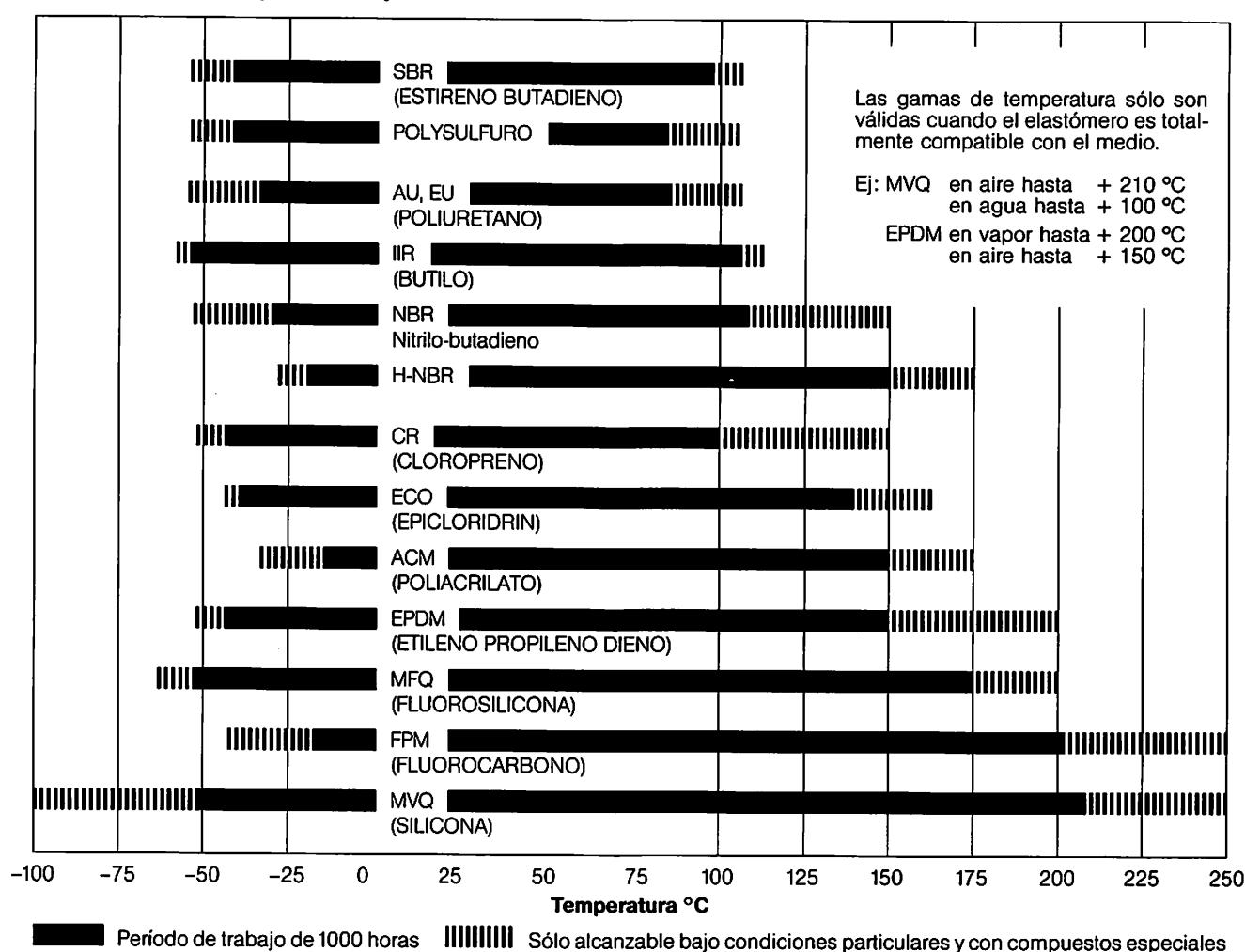
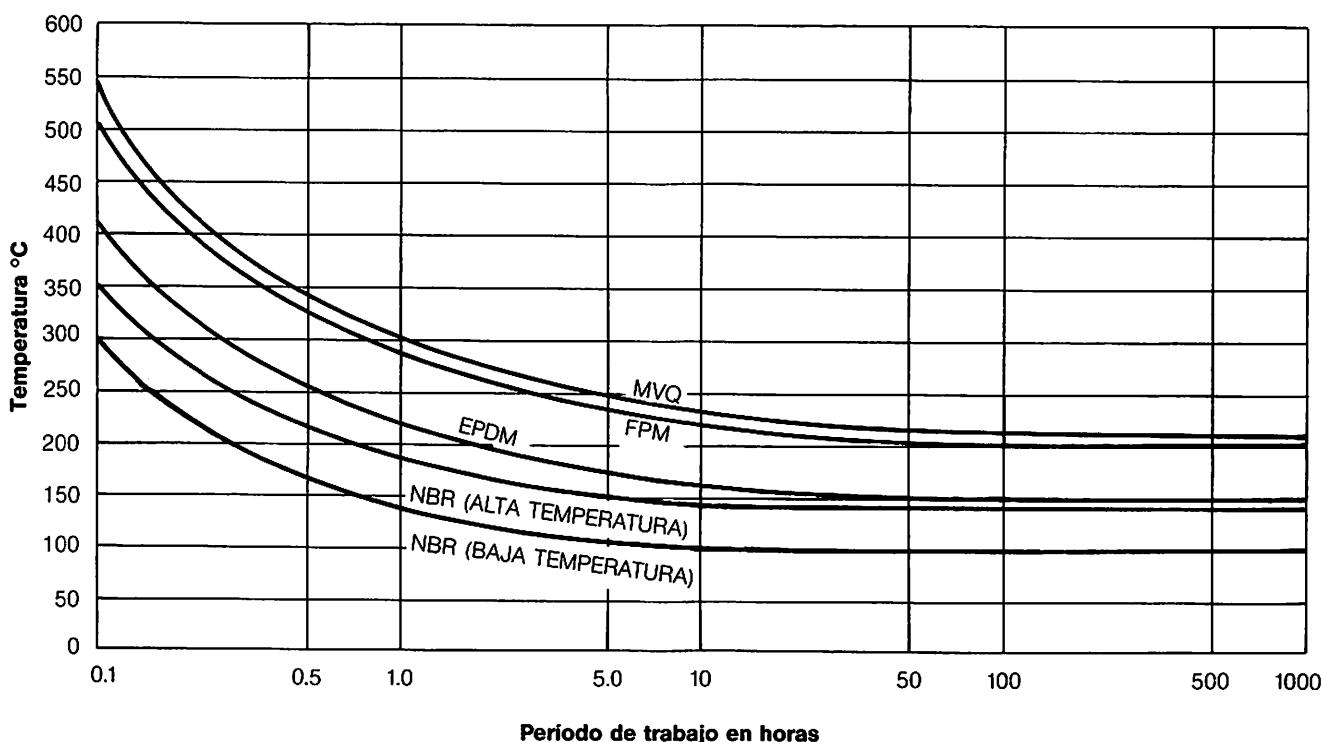
Los maletines están disponibles en series o materiales estándar o con las especificaciones de cada cliente.



Grasas Parker O-Lube y Super-Lube

Grasa lubricantes que pueden utilizarse con todo tipo de juntas tóricas. Facilitan el montaje, reducen la fricción e incrementan su vida operativa.



Tabla 1 Rango de temperaturas de diversos elastómeros

Tabla 2 Límite de alta temperatura de diversos elastómeros


Esta tabla sólo puede emplearse como orientación. La duración real de una junta tórica a temperatura elevada depende de la aplicación de la junta, así como del medio a cerrar.

Elastómero de base	Abreviaturas		Identificación del compuesto	Dureza Shore A±5°	Recomendaciones generales (Para más información consulte Tabla de compatibilidades medias) Para rango de temperatura vease Tabla 1, página 5.
	DIN ISO 1629	Parker			
Nitrilo-Butadieno	NBR	N	N 674-70 negro	70	Recomendado generalmente en hidráulica y neumática, para aceites hidráulicos, agua/glycol (fluidos HFC) y emulsiones de aceite en agua (fluidos HFA). Compatible con aceites minerales y sus productos, aceites animal y vegetal, gasolina, fuel-oil, agua hasta 70°C, aire hasta 90°C, butano, propano, metano, etano. Disponible en stock en series 2-xxx
			N 552-90 negro	90	
	NBR	N	N 3578-80 negro	80	Mismas propiedades que el N 674-70
	HNBR	N	N 3573-75	75	Propiedades similares al N 674-70. Temperatura hasta 150°C en aire. Buenas propiedades mecánicas; buena resistencia contra aceites minerales, agua caliente, ozono y condiciones atmosféricas. Consulten para aplicaciones especiales.
Fluorocarbono	FPM	V	V 747-75 negro	75	Para temperaturas altas, aceite caliente, disolventes aromáticos, muchos fluidos químicos resistentes al fuego a base de ésteres-fosfatos e hidrocarburos. V 747-75. Disponibles en almacén en tamaños 2-xxx.
			V 709-90	90	
	FMP	V	V 884-75 marrón	75	Compuesto Col-O-Ring. Propiedades similares al V 747-75.
	FPM	V	V 894-90 marrón	90	Compuesto Col-O-Ring. Propiedades similares al V 747-75. Buena resistencia a la extrusión. Fundamentalmente para uso como elemento de cierre estático.
Elastómero perfluorado	FFKM	V	V 3819-75	78	Excelente resistencia química; amplia gama de temperaturas, hasta 260°C en condiciones normales, incluso más alta para períodos cortos. Consulten para aplicaciones especiales.
Etileno-Propileno	EPDM	E	E 540-80 negro	80	Vapor (hasta 200°C), agua caliente, aire (hasta 150°C) ácidos diluidos, fluidos hidráulicos difícilmente inflamables, ciertos esterofosfatos, líquido de frenos de base no mineral. Atención: Incompatible con aceite mineral. Disponible en almacén en tamaños 2-xxx.
			E 3678-80 violeta	80	Compuesto Col-O-Ring. Mismas propiedades que el E 540-80
Silicona	MVQ	S	S 604-70 butano	70	Compuesto Col-O-Ring. Temperaturas elevadas (hasta 210°C) oxígeno, agua (hasta 100°C). Solo aplicación estática.
Cloropreno	CR	C	C 577-70 negro	70	Buena resistencia al envejecimiento, al agua salada. utilizado con frecuencia con fluidos refrigerantes. (freón 12).
	CR	C	C 944-70	70	Compuesto Col-O-Ring. Mismas propiedades que el C 577-70
Fluorosilicona	MFQ	L	L 677-70 azul	70	Compuesto Col-O-Ring. Altas temperaturas. Excelente comportamiento a baja temperatura, en presencia de carburantes o aceites. Muy aplicado en aeronáutica.
Poliuretano	AU	P	P 5008 verde	93	P 5008 es un componente con base de poliuretano y dureza de 93 shore A. Muestra una mejor resistencia termal y a la hidrólisis, y una menor deformación residual después de la compresión (Compression set) que los poliuretanos convencionales.
Politetrafluoretileno	PTFE	W	W 5036	-	PTFE puro con excelente resistencia química. - Aplicaciones industriales, químicas, biomédica o alimentaria. - Componentes estándar para los anillos de apoyo. - Sólo para cargas mecánicas ligeras.

Séries 2-xxx			Séries 5-xxx			Séries 3-xx		
Sección Transversal $d_2 = 6,99 \text{ mm}$								
Parker N.º	Diámetro Interior mm	Diámetro Exterior mm	Parker N.º	Diámetro Interior mm	Sección Transversal	Parker N.º	Diámetro Interior mm	Sección Transversal
2-425	113,67	127,65	5-578	2,60	1,90	3-901	4,70	1,42
2-426	116,84	130,82	5-579	3,40	1,90	3-902	6,07	1,63
2-427	120,02	134,00	5-580	4,20	1,90	3-903	7,65	1,63
2-428	123,19	137,17	5-581	4,90	1,90	3-904	8,92	1,83
2-429	126,37	140,35	5-582	5,70	1,90	3-905	10,52	1,83
2-430	129,54	143,52	5-583	6,40	1,90	3-906	11,89	1,98
2-431	132,72	146,70	5-584	7,20	1,90	3-907	13,46	2,08
2-432	135,89	149,87	5-585	8,00	1,90	3-908	16,36	2,21
2-433	139,07	153,05	5-586	8,90	1,90	3-909	17,93	2,46
2-434	142,24	156,22	5-587	8,90	2,70	3-910	19,18	2,46
2-435	145,42	159,40	5-588	10,50	2,70	3-911	21,92	2,95
2-436	148,59	162,57	5-589	12,10	2,70	3-912	23,47	2,95
2-437	151,77	165,57	5-590	13,60	2,70	3-913	25,04	2,95
2-438	158,12	172,10	5-591	15,10	2,70	3-914	26,59	2,95
2-439	164,47	178,45	5-592	16,90	2,70	3-916	29,74	2,95
2-440	170,82	184,80	5-593	18,40	2,70	3-918	34,42	2,95
2-441	177,17	191,15	5-594	18,30	3,60	3-920	37,47	3,00
2-442	183,52	197,50	5-595	19,80	3,60	3-924	43,69	3,00
2-443	189,87	203,85	5-596	21,30	3,60	3-928	53,09	3,00
2-444	196,22	210,20	5-597	23,00	3,60	3-932	59,36	3,00
2-445	202,57	216,55	5-598	24,60	3,60			
2-446	215,27	229,25	5-599	26,20	3,60			
2-447	227,97	241,95	5-600	27,80	3,60			
2-448	240,67	254,65	5-601	29,30	3,60			
2-449	253,37	267,35	5-602	30,80	3,60			
2-450	266,07	280,05	5-603	32,50	3,60			
2-451	278,77	292,75	5-604	34,10	3,60			
2-452	291,47	305,45	5-605	35,60	3,60			
2-453	304,17	318,85	5-606	37,30	3,60			
2-454	316,87	330,85	5-051	1,78	1,02			
2-455	329,57	343,55	5-190	3,35	1,78			
2-456	342,27	356,25	5-052	6,86	1,78			
2-457	354,97	368,95	5-612	8,74	1,78			
2-458	367,67	381,65	5-212	9,75	1,78			
2-459	380,37	394,35	5-614	9,93	2,62			
2-460	393,07	407,05	5-613	11,10	1,78			
2-461	405,26	419,24	5-615	11,91	2,62			
2-462	417,96	431,94	5-616	13,11	2,62			
2-463	430,66	444,64	5-239	14,48	2,69			
2-464	443,36	457,34	5-243	15,34	2,62			
2-465	456,06	470,04	5-617	15,88	2,62			
2-466	468,76	482,74	5-256	17,96	2,62			
2-467	481,46	495,44	5-618	25,81	3,53			
2-468	494,16	508,14	5-321	39,60	3,53			
2-469	506,86	520,84	5-330	42,52	5,33			
2-470	532,26	546,24	5-332	42,85	3,53			
2-471	557,66	571,64	5-035	45,36	3,53			
2-472	582,68	596,66	5-338	48,90	5,33			
2-473	608,08	622,06	5-701	49,20	3,53			
2-474	633,48	647,46	5-037	51,71	3,53			
2-475	658,88	672,86	5-702	58,74	3,53			
			5-039	61,24	3,53			
			5-703	65,09	3,53			
			5-361	67,84	3,53			
			5-704	71,44	3,53			
			5-705	74,61	3,53			
			5-064	161,29	6,99			
			5-434	180,54	6,99			
			5-445	210,24	6,99			
			5-474	287,81	6,99			

El número actual de dimensiones de juntas tóricas de la gama Parker-Prädifa es superior a 2000. Estas dimensiones son enumeradas en las páginas 9 a 15 que siguen.

Como fabricantes de juntas tóricas somos capaces de producir bajo demanda juntas de cualquier dimensión. Sin embargo, desde el punto de vista económico, es más conveniente seleccionar las dimensiones estándar que existen en stock, especialmente en nuestra serie 2-xxx.

Las aplicaciones de juntas tóricas son numerosas. Las innumerables dimensiones y compuestos le permitirán solucionar sus problemas de estanqueidad.

Col-O-Ring

Ventajas del sistema

Col-O-Ring

La coloración Col-O-Ring permanece intacta durante toda la vida útil de la junta, ofreciendo alta fiabilidad en la mayor parte de las aplicaciones e igualmente cuatro ventajas complementarias que no existen con los elastómeros de color negro:

1. Se evita el riesgo de uso de un elastómero inapropiado.
2. Una mayor fiabilidad y un nivel de calidad superior.
3. Una mayor independencia en materia de garantías y compromisos con la clientela.
4. Una seguridad adicional de la post-venta.

Se pueden obtener muestras Col-O-Ring bajo pedido.

El sistema Col-O-Ring®

Puesto que juntas tóricas de dimensiones idénticas y compuestos diferentes, se almacenan en el mismo lugar, se hace necesario un código de colores para su diferenciación. El proceso de diferenciación es costoso y no permanente y el riesgo de error en la selección del compuesto está siempre presente. El reemplazo de una junta tórica, en caso de reparación, es ahora más fiable por el sistema Col-O-Ring. La distinción de color es permanente y hace imposible la confusión de las juntas de las mismas dimensiones, pero de compuestos diferentes. Es por esta razón que Parker ha desarrollado compuestos de propiedades físicas equivalentes a las de los compuestos negros. A un sistema de identificación de alta fiabilidad se añaden las propiedades que se esperan de los materiales de calidad Parker. La combinación color/elastómero ha sido seleccionada según las recomendaciones (Rubber Manufacturers Association - USA / VDMA en Alemania).

La serie 2-xxx es conforme a la norma americana AS 568A y reconocida en el mundo entero. Estas dimensiones son también adoptadas por las normas DIN 3771/parte 1 y ISO 3601/parte 1.

La serie 2-xxx de Parker-Prädifa aporta al usuario dos ventajas particulares.

1. Se encuentra en stock en los compuestos siguientes:
N 674-70 (NBR 70 Shore A)
N 552-90 (NBR 90 Shore A)
E 540-80 (EPDM 80 Shore A)
V 747-75 (FPM 75 Shore A)
V 884-75 (FPM 75 Shore A/Col-O-Ring)
2. Para cada junta tórica de la serie 2-xxx existe el aro duro Parker-Parbak correspondiente. Este es particularmente interesante para aplicaciones, bien de juegos importantes o fuertes presiones o ambos a la vez. Para otras informaciones consulten el capítulo "Aroduros Parbak".

Dimensiones del alojamiento para juntas tóricas

sección transversal d_2	Profundidad del alojamiento t/m			Anchura del alojamiento (mm) (+0,2 0)			Radio r_1 mm
	estático	dinámico hidráulico	dinámico neumático	b sin aro duro	b ₁ con un aro duro	b ₂ con 2 aros duros	
1,00	0,65	0,75	0,80	1,4	2,4	3,4	0,2-0,4
1,50	1,05	1,20	1,25	2,0	3,0	4,0	0,2-0,4
1,80	1,30	1,45	1,55	2,4	3,4	4,4	0,2-0,4
2,00	1,50	±0,05	1,65 ±0,02	2,7 +0,02	3,7	4,7	0,2-0,4
2,50	1,95	2,10	2,20	3,4	4,9	6,4	0,2-0,4
2,65	2,05	2,25	2,35	3,6	5,1	6,6	0,2-0,4
3,00	2,40	2,55	2,70	4,2	5,7	7,2	0,2-0,4
3,50	2,80	3,05	3,20	4,8	6,3	7,8	0,3-0,6
3,55	2,85	±0,07	3,10	4,8	6,3	7,8	0,3-0,6
4,00	3,25	3,50	3,65	5,4	6,9	8,4	0,3-0,6
5,00	4,15	4,45	4,65	6,8	8,8	10,8	0,3-0,6
5,30	4,40	±0,10	4,70	7,2	9,2	11,2	0,6-1,0
7,00	5,85	6,25	6,55	9,6	12,1	14,6	0,6-1,0

Superficie A	estático $R_a = 1,6 \mu\text{m}$ y $R_{max} = 6,3 \mu\text{m}$ área de apoyo $t_p > 50\%$	dinámico $R_a = 0,4 \mu\text{m}$ y $R_{max} = 1,6 \mu\text{m}$ área de apoyo $t_p > 50\%$
Superficie B	estático $R_a = 3,2 \mu\text{m}$ y $R_{max} = 12,5 \mu\text{m}$ área de apoyo $t_p > 50\%$	dinámico $R_a = 1,6 \mu\text{m}$ y $R_{max} = 6,3 \mu\text{m}$ área de apoyo $t_p > 50\%$

Las dimensiones y tolerancias indicadas son ligeramente diferentes a las que aparecen en nuestro Manual de Juntas Tóricas 5705 S. En ese caso serían éstas últimas las que deben considerarse. Para las juntas tóricas PDF

Ultrathan es recomendable utilizar otras dimensiones. Estas estarían indicadas en nuestro catálogo 3350 E/S "Juntas para Hidráulica."

Tolerancias

Las juntas tóricas Parker son fabricadas con unas tolerancias muy pequeñas. Las tolerancias usuales se conforman a las normas ISO 3601/1-NFT 47501 - DIN 3771

(hasta una sección transversal de 7,00 mm y un diámetro interior 670 mm). Las tolerancias correspondientes se muestran en la siguiente tabla.

Tolerancias de sección transversal W							
Sección transversal (mm)	1.80	2.65	3.55	5.30	7.00	8.00	10.00
Tolerancia permitida	± 0,08	± 0,09	± 0,10	± 0,13	± 0,15	± 0,18	± 0,21

Tolerancias de diámetro interior											
Diámetro interior (mm)	1.80 a 6.30	6.70 a 11.20	11.8 a 21.2	22.4 a 40.0	41.2 a 80.0	82.5 a 160	165 a 300	300 a 650	670 a 910	910 a 1180	
Tolerancia permitida (mm)	± 0,13 mm	± 0,16 mm	± 0,19 mm	± 0,95 %	± 0,86 %	± 0,78 %	± 0,74 %	± 0,67 %	± 0,60 %	± 0,55 %	
del diámetro interior correspondiente											

Las tolerancias mostradas en la tabla son específicas de juntas tóricas de nitrilo butadieno con una dureza de 70° IRHD. Para otros compuestos, los diferentes factores de contracción pueden dar lugar a distintas toleran-

cias. Si debido a la variación del compuesto, la capacidad de funcionamiento se ve afectada, es necesario fabricar el correspondiente molde para poder permanecer dentro de la banda de tolerancia.

Imperfecciones de la superficie

Las imperfecciones permitidas están normalizadas en las normas NFT 47.502, DIN 3771 e ISO 3601/3. Las especificaciones Parker cumplen estas normas.

Ejemplo de pedido

Para una junta tórica de precisión Parker

Diámetro interior: 15 mm

Sección transversal: 2 mm

Compuesto: NBR 70 Shore A

Junta Tórica, 15 x 2, 6-005, N 674-70 ref. antigua

Código de artículo 060005 N 0674 nueva ref.



Medidas normalizadas de juntas tóricas

Parker Núm.	Diámetro interior mm.	Sección transversal mm.	Parker Núm.	Diámetro interior mm.	Sección transversal mm.	Parker Núm.	Diámetro interior mm.	Sección transversal mm.	Parker Núm.	Diámetro interior mm.	Sección transversal mm.
6- 898	429.00	6.00	5- 950	506.98	3.53	6- 235	637.00	10.00	6- 330	850.00	10.00
6- 734	430.00	12.00	6- 828	512.00	6.00	6- 644	638.89	5.44	6- 650	853.00	7.00
2- 283	430.66	3.53	6- 829	513.00	8.00	6- 381	647.70	6.99	6- 707	865.00	8.40
2- 386	430.66	5.33	6- 394	514.00	8.00	2- 395	658.88	5.33	6- 363	865.00	12.00
2- 463	430.66	6.99	6- 775	515.00	10.00	2- 475	658.88	6.99	6- 890	870.00	8.00
6- 331	431.80	7.10	6- 919	515.90	6.00	6- 653	664.00	5.00	6- 597	875.00	8.00
6- 939	434.00	6.99	6- 529	524.00	10.00	6- 645	665.00	5.00	6- 230	882.00	10.00
6- 158	437.00	3.00	6- 951	526.00	6.99	6- 816	670.00	10.00	6- 304	887.00	7.00
9-1031	440.00	5.00	6- 467	528.00	8.00	6- 301	677.00	7.00	6- 924	900.00	10.00
2- 464	443.36	6.99	6- 262	532.00	6.99	6- 535	680.00	5.00	6- 249	910.00	7.00
6- 578	445.00	8.00	2- 390	532.21	5.33	6- 236	689.00	10.00	6- 335	914.00	5.33
6- 909	449.00	12.00	2- 470	532.26	6.99	6- 701	695.00	6.99	6- 708	929.00	6.00
6- 835	449.50	6.99	6- 179	533.40	3.18	6- 383	698.12	6.99	6- 250	936.00	7.00
6- 669	450.00	10.00	6- 621	535.46	7.24	6- 478	700.00	6.99	6- 409	940.00	10.00
6- 530	455.00	8.00	6- 836	543.50	6.99	6- 321	700.00	10.00	6- 269	950.00	12.06
2- 284	456.06	3.53	6- 690	546.00	7.00	5- 092	701.68	6.99	6- 302	955.00	12.06
2- 387	456.06	5.33	6- 670	550.00	10.00	6- 702	707.00	6.99	6- 334	960.00	5.33
2- 465	456.06	6.99	2- 391	557.61	5.33	6- 668	708.00	10.00	6- 527	974.00	7.00
6- 799	468.00	6.00	2- 471	557.66	6.99	6- 531	710.00	5.33	6- 232	984.00	10.00
6- 533	468.00	8.00	6- 462	558.00	10.00	6- 521	716.00	8.00	6- 460	996.00	7.00
2- 466	468.76	6.99	6- 709	565.00	7.00	6- 372	720.00	7.00	6- 534	1004.00	8.00
9-1033	470.00	4.00	6- 176	577.85	6.99	6- 389	723.90	7.00	6- 332	1011.00	5.33
6- 827	470.00	10.00	6- 626	580.00	8.00	6- 305	736.60	3.53	6- 280	1016.00	7.00
6- 930	477.00	10.50	2- 392	582.68	5.33	6- 228	740.00	10.00	6- 239	1029.00	10.00
9-1034	480.00	6.00	6- 831	590.00	3.50	6- 943	748.50	7.00	6- 333	1042.00	5.33
6- 256	480.06	10.00	6- 817	590.00	10.00	6- 417	760.00	5.00	6- 393	1060.00	10.00
2- 388	481.41	5.33	6- 380	594.51	7.14	6- 171	763.01	6.99	6- 385	1071.00	14.40
2- 467	481.46	6.99	6- 219	600.00	8.20	6- 667	770.00	10.00	6- 240	1075.00	10.00
6- 264	482.00	10.00	6- 233	602.00	8.00	6- 303	775.00	7.00	6- 271	1103.00	10.00
6- 834	484.86	3.53	6- 422	607.00	4.00	6- 248	783.00	7.00	6- 245	1154.00	10.00
2- 468	494.16	6.99	6- 320	608.00	10.00	6- 237	786.00	10.00	**	ab 1150	5.00
6- 403	498.00	2.62	2- 393	608.08	5.33	6- 649	798.00	7.00	**	ab 1150	5.40
6- 691	498.00	2.90	2- 473	608.08	6.99	6- 415	800.00	5.33	**	ab 1150	6.99
6- 328	500.00	3.53	6- 742	614.00	7.00	6- 279	810.00	7.10	**	ab 1150	7.70
6- 800	500.00	8.00	6- 647	617.00	7.00	6- 322	810.00	10.00	**	ab 1150	9.20
6- 261	504.00	7.00	6- 247	624.00	7.00	6- 509	819.00	7.00	**	ab 1150	10.00
6- 260	506.00	2.62	2- 394	633.48	5.33	6- 648	820.00	7.00	**	ab 1150	12.00
2- 389	506.81	5.33	2- 474	633.48	6.99	6- 229	837.00	10.00			
2- 469	506.86	6.99	6- 536	635.00	5.00	6- 508	849.00	7.00			

** Medidas y compuestos disponibles bajo pedido

PTFE-O-Rings

Estos O-Rings pueden manufacturarse con diámetros internos de 3 a 735 mm y secciones transversales de 1.0 a 20 mm.

PTFE y Juntas encapsuladas FEP

Estos O-Rings son fabricados para medidas estándar en micras; tamaños métricos y especiales bajo pedido.

PTFE coated O-Rings

Los PTFE coated O-Rings están disponibles en todos los tamaños estándar en diámetros interiores desde 5 mm hasta 1 m de sección.

Si necesita información adicional sobre el Ultrathan, contacte con nuestros técnicos:

Parker Hannifin España, S.A.
C/. Estaciones, 8
28850 Torrejón de Ardoz
Tel.: 91/ 675 73 00
Fax: 91/ 675 77 11

Parker Hannifin España, S.A.
Paseo de Cordellas, 57
08290 Cerdanyola del Vallés
Tel.: 93/ 691 50 62
Fax: 93/ 691 46 19



Medidas normalizadas de juntas tóricas

Juntas tóricas en Ultrathan® Compuesto: P 5008

Parker Núm.	Diámetro interior mm.	Sección transversal mm.	Parker Núm.	Diámetro interior mm.	Sección transversal mm.	Parker Núm.	Diámetro interior mm.	Sección transversal mm.	Parker Núm.	Diámetro interior mm.	Sección transversal mm.
V1 0140	2.90	1.80	V1 1219	13.00	2.00	V1 2477	25.20	3.00	V1 5360	55.00	4.00
V1 0151	3.00	1.50	V1 1227	13.00	3.00	V1 2497	26.00	2.00	V1 5422	56.00	6.00
V1 0185	3.50	1.20	V1 1253	13.30	2.40	V1 2540	26.20	3.00	V1 5604	59.69	5.33
V1 0208	4.00	1.50	V1 1255	13.30	2.50	V1 2575	27.00	2.50	V1 6030	60.00	4.00
V1 0212	4.00	2.00	V1 1271	13.59	2.70	V1 2605	27.30	2.40	V1 6040	60.00	5.00
V1 0214	4.00	2.15	V1 1284	14.00	1.78	V1 2613	27.50	6.80	V1 6285	64.00	3.00
V1 0235	4.20	1.90	V1 1287	14.00	2.00	V1 2620	28.00	2.00	V1 6322	64.20	5.70
V1 0263	4.60	2.00	V1 1298	14.00	3.00	V1 2630	28.00	3.00	V1 6370	65.00	5.00
V1 0285	5.00	1.50	V1 1312	14.03	2.61	V1 2640	28.00	4.00	V1 6540	68.00	2.00
V1 0291	5.00	2.00	V1 1365	15.00	3.00	V1 2658	28.17	3.53	V1 6654	69.20	5.70
V1 0294	5.00	2.50	V1 1397	15.30	2.40	V1 2664	28.24	2.62	V1 6655	69.21	5.33
V1 0305	5.28	1.78	V1 1415	15.54	2.62	V1 2742	29.20	3.00	V1 7020	70.00	3.00
V1 0310	5.30	2.40	V1 1418	15.60	1.78	V1 2764	29.74	2.95	V1 7040	70.00	5.00
V1 0320	5.70	1.90	V1 1435	16.00	2.00	V1 2780	29.87	1.78	V1 7340	75.00	3.00
V1 0335	6.00	2.00	V1 1478	16.20	2.00	V1 3010	30.00	2.00	V1 7391	75.80	3.53
V1 0362	6.30	2.40	V1 1480	16.30	2.40	V1 3073	30.30	2.40	V1 7619	79.77	5.33
V1 0367	6.40	2.00	V1 1483	16.40	2.00	V1 3145	31.54	3.53	V1 8020	80.00	3.00
V1 0379	6.70	2.00	V1 1515	17.00	1.50	V1 3158	32.00	2.00	V1 8040	80.00	5.00
V1 0397	7.00	2.00	V1 1520	17.00	2.00	V1 3168	32.00	3.00	V1 8168	82.14	3.53
V1 0399	7.00	2.40	V1 1530	17.00	3.00	V1 3178	32.00	4.00	V1 8275	85.00	5.00
V1 0430	7.30	2.40	V1 1556	17.12	2.62	V1 3220	33.00	2.00	V1 8485	89.20	5.70
V1 0443	7.50	2.00	V1 1575	18.00	2.00	V1 3235	33.00	3.50	V1 9040	90.00	5.00
V1 0455	7.65	1.78	V1 1615	18.20	3.00	V1 3351	34.20	3.00	V1 9113	91.40	5.33
V1 0484	8.00	1.65	V1 1638	18.64	3.53	V1 3370	35.00	2.00	V1 9484	94.84	3.53
V1 0485	8.00	2.00	V1 1640	18.72	2.62	V1 3380	35.00	3.00	V1 9330	95.00	5.00
V1 0490	8.00	2.50	V1 1670	19.00	2.00	V1 3415	35.20	3.00	V1 A043	100.00	5.33
V1 0525	8.30	2.40	V1 1730	19.20	3.00	V1 3430	36.00	2.00	V1 A089	100.97	5.33
V1 0562	9.00	1.50	V1 1740	19.30	2.40	V1 3540	37.00	4.00	V1 A230	103.00	10.00
V1 0566	9.00	2.00	V1 1947	19.40	2.10	V1 3579	37.69	3.53	V1 A260	104.20	5.70
V1 0615	9.25	1.78	V1 2015	20.00	2.00	V1 3595	38.00	2.00	V1 A419	107.28	5.33
V1 0620	9.30	2.40	V1 2025	20.00	3.00	V1 3650	39.00	2.00	V1 A495	109.20	5.70
V1 1010	10.00	2.00	V1 2045	20.00	5.00	V1 3683	39.20	3.00	V1 B066	110.49	5.33
V1 1015	10.00	2.50	V1 2099	20.29	2.62	V1 4015	40.00	2.00	V1 B117	112.00	6.00
V1 1020	10.00	3.00	V1 2141	21.00	3.53	V1 4077	40.20	3.00	V1 B216	114.60	5.70
V1 1045	10.30	2.40	V1 2167	21.30	2.40	V1 4086	40.64	5.33	V1 B398	119.60	5.70
V1 1059	10.77	2.62	V1 2181	21.82	3.53	V1 4294	43.83	5.33	V1 C030	120.00	4.00
V1 1065	10.82	1.78	V1 2195	21.95	1.78	V1 4305	44.00	3.00	V1 C040	120.00	5.00
V1 1074	11.00	2.00	V1 2204	22.00	1.50	V1 4405	45.00	3.50	V1 C072	120.02	5.33
V1 1085	11.00	3.00	V1 2208	22.00	2.00	V1 4410	45.00	4.00	V1 C307	124.60	5.70
V1 1115	11.30	2.40	V1 2255	22.20	3.00	V1 4514	46.99	5.33	V1 C363	126.37	6.99
V1 1117	11.30	2.50	V1 2273	23.00	2.50	V1 4515	47.00	2.00	V1 C480	129.54	5.33
V1 1146	12.00	2.00	V1 2278	23.00	3.00	V1 4645	48.90	2.62	V1 D276	136.12	3.60
V1 1150	12.00	2.50	V1 2313	23.47	2.62	V1 5015	50.00	2.00	V1 E235	145.00	10.00
V1 1155	12.00	3.00	V1 2317	23.50	3.60	V1 5066	50.16	5.33	V1 F123	152.00	5.00
V1 1190	12.30	2.40	V1 2394	24.99	3.53	V1 5069	50.20	3.00	V1 K035	190.00	5.00
V1 1194	12.37	2.62	V1 2405	25.00	2.00	V1 5274	53.34	5.33	V1 M135	225.00	5.00
V1 1200	12.42	1.78	V1 2435	25.00	5.00	V1 5300	54.00	3.00			

Debido a los procesos de producción y criterios de análisis, las juntas tóricas de poliuretano (Ultrathan) no cumplen todos los requisitos de las normas NFT 47501, DIN 3771 o ISO 3601. Esto debe tenerse en cuenta durante su montaje.

Ejemplo de pedido: Diámetro interior: 17 mm; sección: 2 mm; compuesto /material P5008
V1 1520 P5008 Junta tórica 17 x 2

Introducción

Los aroduros son empleados junto con las juntas tóricas, pero no constituyen por sí mismos un elemento de cierre. La razón principal para utilizar un aroduro es reducir la holgura en la parte donde la junta tórica está sometida a baja presión. Una combinación de junta y aroduro soportará presiones mucho más altas que la junta sola. Los aroduros Parbak®, son inmejorables por varias razones. Para empezar, están moldeados, en compuestos elastómeros de alta dureza, en una sola pieza y a pesar de ello pueden estirarse fácilmente en el montaje. Debido a que no están cortados ni formados por espirales, no producen desgastes, localizados en las juntas, característicos de otros tipos de aroduros.

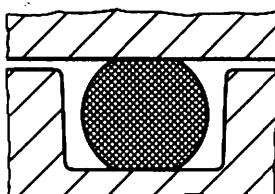


Fig. 8.1

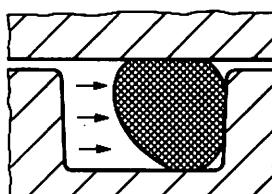


Fig. 8.2

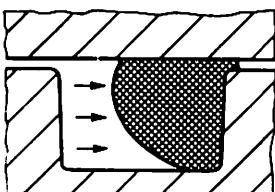


Fig. 8.3

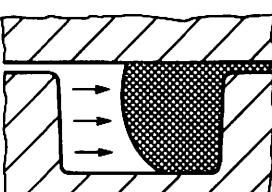


Fig. 8.4

Los aroduros Parbak® han demostrado ser más duraderos y con mayor fiabilidad que todos los demás tipos de aroduros. Los aroduros amplían la gama de presiones de funcionamiento de las juntas tóricas y otros tipos de juntas. Puede obtenerse también una lubricación adicional beneficiosa para la junta tórica, ya que el aroduro atrapará pequeñas cantidades de lubricante entre él y la junta.

El uso de aroduros permite una tolerancia metal-métal mucho mayor entre las partes móviles. Esto ayuda a resolver las dificultades cuando camisas ó ejes están fuera de tolerancia.

La naturaleza elástica de la junta tórica y la capacidad para absorber las holguras del aroduro, ofrecen una oportunidad importante de reducir costos. En muchas aplicaciones, las tolerancias de mecanizado pueden incrementarse, consiguiendo con ello una considerable reducción de tiempo y dinero.

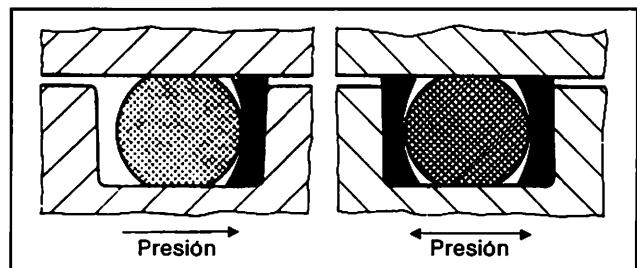


Fig. 8.5 Funcionamiento de la combinación junta tórica – aroduro Parbak®

Ventajas de los aroduros Parbak®

- Facilidad de instalación – Están diseñados de acuerdo a las necesidades específicas y fabricados con tolerancias muy estrechas. Su capacidad de estiramiento facilita el montaje, necesitando mucho menos tiempo que otros anillos de apoyo. No pueden salirse del alojamiento una vez colocados. Pueden trabajar perfectamente con el lado contorneado colocado en cualquier posición, por lo que no existe problema cuando se instalan al revés.
- Reduce costos – Las juntas tóricas son eficaces dentro de ciertas limitaciones de holgura (ver fig. 8.6). La utilización de aroduros amplía las limitaciones de holguras permitiendo ajustes menos precisos entre partes móviles. Esto hace que las tolerancias de fabricación sean menos estrechas y ahorra tiempo y dinero en el mecanizado y en diseños complicados. Dado que los aroduros Parbak® permiten holguras y tolerancias mayores, permiten que las camisas de cilindros puedan ser más ligeras y flexibles.
- Concavidad para mejor funcionamiento. – El diseño contorneado de los aroduros Parbak®, instalado en cualquier posición, mejora el funcionamiento. Su forma tiende a mantener la junta tórica redonda aún sometida a alta presión. Con un diseño apropiado de ranura, los aroduros Parbak® no se romperán ni se extrusionarán a través de las holguras.
- Precios económicos – En comparación con otros aroduros, los Parbak® son económicos, especialmente cuando se tiene en cuenta lo duraderos y fiables que son, así como la barata y sencilla construcción que posibilitan.
- Aumenta la duración de la junta tórica – La construcción continua significa que los Parbaks® no tienen cortes, espirales u otras discontinuidades que faciliten la extrusión, pellizcado ó mordida de la junta tórica. Minimizan el riesgo de desalineación con el resultado de acciones de corte y rotura sobre las juntas tóricas. Por lo tanto, hacen que las juntas tóricas sean más fiables y duren más.

8. Aroduros Parbak®

- Mejoran la lubricación – Debido al diseño, compuesto y configuración los aroduros Parbaks® ayudan a facilitar la lubricación adecuada a la junta tórica. Algunos anillos de apoyo (como los de PTFE) depositan una película sobre la superficie metálica, evitando la adherencia de los lubricantes, ocasionando un desgaste más rápido de la junta tórica.
- Soporta presiones más altas – Los Parbaks® están moldeados en materiales especiales de caucho, diseñados específicamente para resistir presiones más altas, durar más y mejorar el funcionamiento de la junta.
- Materiales y tamaños uniformes – Rígidos controles de calidad e inspección en cada fase de fabricación aseguran que los aroduros Parbak® sean uniformes en compuestos y dimensiones. En tamaños estándar, están disponibles a través de nuestra red nacional de distribuidores. Pueden suministrarse tamaños especiales bajo oferta.

Información de diseño

1. La dureza debe ser tenida en cuenta al elegir una junta tórica. Para la mayoría de las aplicaciones una dureza de 70° Shore A da resultados óptimos.

Generalmente, las juntas tóricas de esta gama de dureza son eficaces a baja presión. De todas formas, son más propensas a la extrusión a altas presiones que otras piezas de caucho de mayor dureza. Los cierres por junta tórica, que exceden un valor de 85° Shore A, son raramente eficaces en aplicaciones dinámicas porque los materiales más duros no pueden seguir las irregularidades ó deformaciones de la superficie a sellar (p. ej. paredes de cilindro). De aquí que, las juntas tóricas más duras tiendan a permitir fugas, especialmente a bajas presiones. Utilizando Parbaks®, obtenemos la capacidad de sellado a baja presión, la resistencia a la abrasión y al desgaste, de la junta tórica con dureza inferior, combinada con la resistencia a la extrusión a alta presión del compuesto más duro del aroduro. El compuesto estándar del aroduro, N 300-90, se endurece aún más a elevadas temperaturas, reforzando su resistencia a la extrusión.

Tabla 8.1 Utilizando aroduros Parbak® son necesarias ranuras más anchas

Tamaño Parbak	8-006-8-050 W = 1,35 mm	8-102-8-178 W = 2,18 mm	8-201-8-284 W = 3,00 mm	8-309-8-395 W = 4,65 mm	8-425-8-475 W = 5,99 mm
Anchura de ranura b_1 , con 1 aroduro	3,5–3,7	4,7–4,9	5,8–6,0	8,7–8,9	12,0–12,2
Anchura de ranura b_2 , con 2 aroduros	4,6–4,8	5,8–6,0	6,8–7,0	10,2–10,4	14,4–14,6

Tabla 8.2 Acabado superficial para cierres por juntas tóricas

Superficie	Presión	Cierre estático		Cierre dinámico	
		Rugosidad superficial en μm , área de apoyo $t_p > 50\%$	Rugosidad superficial en μm , área de apoyo $t_p > 50\%$	Rugosidad superficial en μm , área de apoyo $t_p > 50\%$	Rugosidad superficial en μm , área de apoyo $t_p > 50\%$
A Superficie de contacto	sin impulsos	1,6	6,3	0,4	1,6
	con impulsos	0,8	3,2	0,4	1,6
B Fondo y lados de ranura	sin impulsos	3,2	12,5	1,6	6,3
	con impulsos	1,6	6,3	1,6	6,3

bajo el efecto de presiones fluctuantes no puede ignorarse. El juego diametral total debe de considerarse porque, en general, hay que considerar la excentricidad dentro de ciertos límites.

Ejemplo: Compuesto: N 674-70 (70° Shore A)

Presión de trabajo: 100 bar

Juego diametral: 0,36 mm máximo según tolerancias del plano y 0,40 mm considerando la «respiración».

Una junta tórica con una dureza de 70° Shore, tendería a introducirse en una holgura diametral de 0,4 mm bajo una presión de 38 bars. Utilizando aroduros Parbak® (dureza nominal 90° Shore A), en combinación con la misma junta, pueden soportar 140 bars.

Además de presión y temperatura otros factores juegan un papel importante al interpretar el diagrama de extrusión. Para compensar la influencia de p. ej. temperatura y desgaste es necesario un factor de seguridad. A altas temperaturas el peligro de extrusión aumenta debido a la tendencia de algunos compuestos a ablandarse. En el caso de cierres dinámicos, la presión permisible puede reducirse debido a fuerzas de fricción (hasta 70 %) que pueden ser simultáneas a fuerzas de presión.

Compuestos

Los Parbaks® están disponibles como estándar en el compuesto N 300-90, elastómero basado en acrilo-nitrilo-butadieno (NBR), con una dureza de 90° Shore A. Este compuesto es el resultado de exhaustivas investigaciones y ha sido probado teórica y prácticamente. Sus propiedades físicas le hacen adecuado para la mayoría de las aplicaciones. Amplia gama de temperaturas, dureza adecuada, larga duración, compatible con una amplia gama de medios incluyendo prácticamente todos los fluidos hidráulicos, aunque no compatible con fluidos inflamables como Skydrol, Pydraul, Houghtosafe, Hydrodrive etc. El N 300-90 es también compatible con aire y agua. La gama de temperaturas de trabajo está comprendida entre -55 °C y +105 °C.

En aplicaciones especiales Parker dispone de otros materiales para aroduros Parbak®, que poseen, propiedades específicas, p. ej. E 652-90 (etileno-propileno) o V 709-90 (fluorocarbono).

Contacte con nosotros para información adicional, le atenderemos gustosamente.

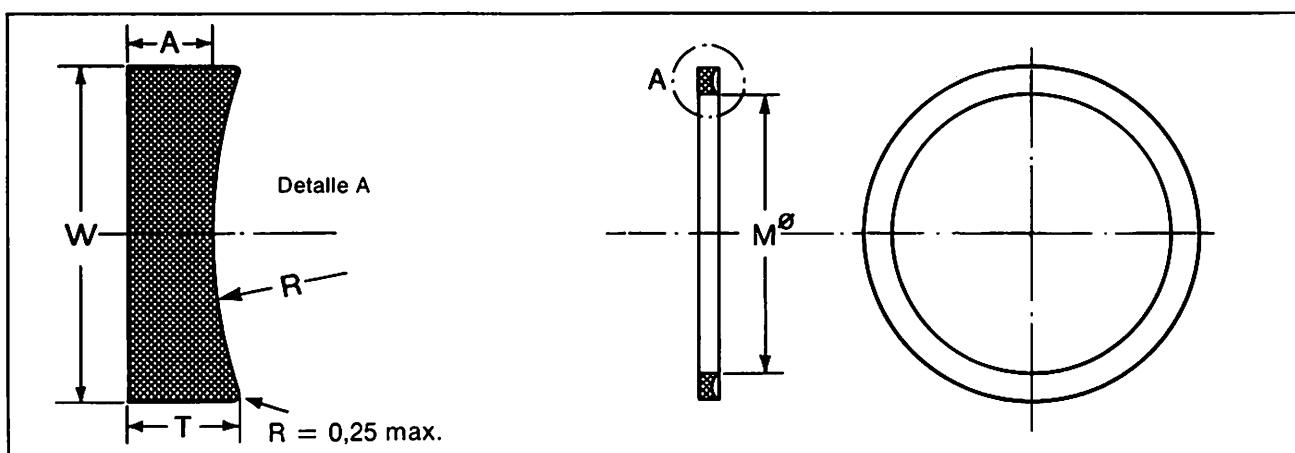


Fig. 8.7 Aroduros Parbak®

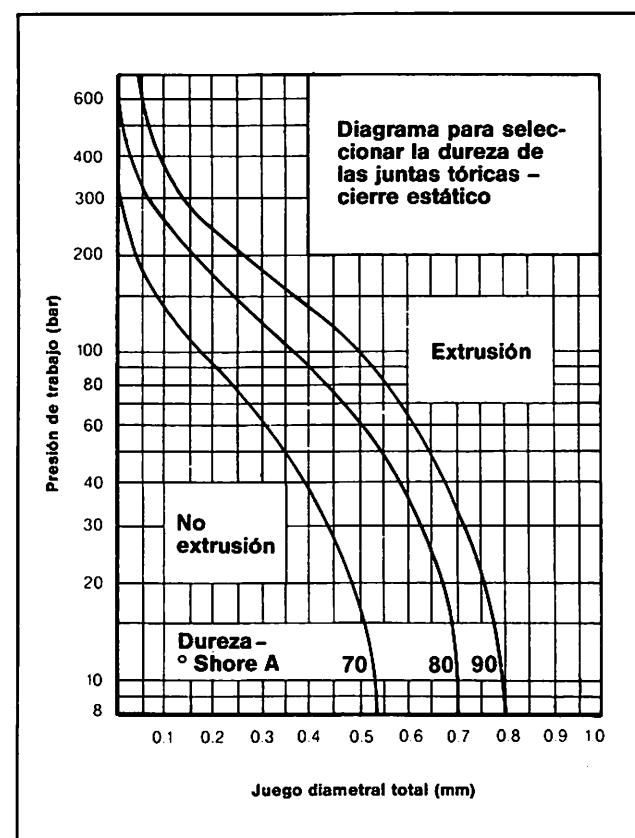


Fig. 8.6 El diagrama de extrusión indica la presión máxima permitida cuando no se instala aroduro

Observaciones:

1. El diagrama está basado en 100.000 ciclos de presión a 60 ciclos/min.
2. La holgura permisible para silicona y fluorosilicona debe reducirse a la mitad de los valores normales.
3. El diagrama es válido hasta temperaturas de 70 °C.
4. No se considera el efecto de «respiración» de los cilindros sometidos a presión.

Los tamaños estándar de Aroduros Parbak® (serie 8-xxx) con las tolerancias para, A, M, R, T y W (fig. 8.7.) pueden encontrarse en la página siguiente.



Red comercial europea

Filiales del grupo de estanqueidad en Europa:

Parker Hannifin Pic.
Star House/Seal Group
69-71 Clarendon Road
Watford
Herts WD1 1LP
Tél. (01 94 41) 23 23 90 09
Fax: (01 94 41) 23 23 88 33

Parker Hannifin RAK
12 Rue des Bûchillons - BP. 524
ZI. du Mont-Blanc
74112 Annemasse Cédex
Tél. 50.87.80.80.
Fax: 50.87.80.76.

Parker Hannifin S.p.A.
Via Priv. Archimede
20094 Corsico, Milano / Italy
Tél. (02) 4 40 51 41-4 40 44 41
Telex 312149 SPA I
Fax: (02) 4 47 93 40

Parker Hannifin N.V.
Edisonstraat 1, 7575 At Oldenzaal
Th Netherlands
Tél: (0 19 31) 5 41 58 50 00
Fax (0 19 31) 5 41 58 54 59

Parker Hannifin Spain SA
C/ Estaciones, 8
28850 Torrejón de Ardoz (Madrid)
Tel. (91) 675 73 00
Fax: (91) 675 77 11

Parker Hannifin España s.a.
Div. Estanqueidad
P.I. La Post C/ Enginy, 6 nave 8
08850 Gavá Barcelona

Parker Hannifin Denmark A/S
Industrigrene 11
2635 Ishøj
Denmark

Parker Hannifin N.V. S.A.
Kroonenveidstraat 29
29. Rue du Champ de la Couronne
1020 Bruxelles
Tél. (02) 4 78 31 86 - Telex 23 220 park hn
Fax: (02) 4 78 03 85

Parker: Una red mundial de servicio y fiabilidad.
Subsidiarias y representantes en cinco continentes. Por
eso estamos siempre allí donde el cliente nos necesita.

Sede social del grupo de estanqueidad en Europa

Parker Hannifin GmbH
Werk Pleidelsheim
Postfach 40
D-74383 Pleidelsheim
Tél. (0 19 49) 71 44 20 60
Fax: (0 19 49) 714 42 37 49

Filial en España

Parker Hannifin Spain SA
C/ Estaciones, 8
28850 Torrejón de Ardoz (Madrid)
Tel. (91) 675 73 00
Fax: (91) 675 77 11

Parker Hannifin España s.a.
Div. Estanqueidad
P.I. La Post C/ Enginy, 6 nave 8
08850 Gavá Barcelona

Nuestro distribuidor en su zona:

Parker Hannifin España, S. A.

Oficinas centrales:

P.º de las Estaciones, 8
28850 Torrejón de Ardoz
(Madrid)

Tel.: (91) 675 73 00
Fax: (91) 675 77 11

Parker Hannifin España s.a.
Div. Estanqueidad
P.I. La Posta C/ Enginy, 6 nave 8
08850 Gavá Barcelona
Tfno. 936355170
Fax. 936355177

Parker
Seals

THN
TECNICAS DE
HIDRAULICA Y NEUMATICA



Polig. Ind. Erratzu - N° 73 · 20130 Urnieta - Gipuzkoa
telf. 34 943 33 19 33 · fax. 34 943 33 10 44 · www.thnsl.com · thn@thnsl.com